



# AGM series

HEAVY-DUTY VEHICLES



VALUE FOR CUSTOMER



EQUIPMENT LEVEL



VIBRATION RESISTANCE



CYCLING CAPABILITY



CCA CAPABILITY



EXTREMELY LOW WATER CONSUMPTION

**EN** Our AGM battery for heavy vehicles provides superb performance, suitable for the most demanding modern commercial and heavy-duty vehicles and their electrical systems. MONBAT AGM offers much improved vibration resistance, endurance, very high reliability and safety.

**FR** Notre batterie AGM pour des véhicules Poids lourds fournit la plus haute performance, qui est appropriée pour les véhicules à haute exigence pour leurs systèmes électriques. L'AGM de MONBAT offre une grande résistance aux vibrations, endurance, fiabilité très élevée et sécurité assurée.

**MAIN BENEFITS**

- ▶ Latest AGM technology
- ▶ High cycling stability
- ▶ Absolutely maintenance-free, leakage, spill and vibration proof
- ▶ Designed for extreme power demands
- ▶ Optimum starting power and maximum capacity
- ▶ Flexible installation and safe handling
- ▶ Reducing the fuel consumption and CO2 emissions
- ▶ Extremely long service life

**AVANTAGES PRINCIPAUX**

- ▶ La plus moderne technologie AGM
- ▶ Cyclage à haute durabilité et stabilité
- ▶ Scellée sans maintenance, Sécurité améliorée, fuite et preuve de renversement
- ▶ Conçue pour demandes de puissance extrême
- ▶ Démarrage et capacité optimale
- ▶ Installation flexible et poigner sécurisé
- ▶ Réduction de la consommation de carburant et les émissions de CO2
- ▶ Durée de vie extra longue

SPECIFICATIONS

Battery Type	Performance		Box	Dimensions			Technical Characteristics			
	Capacity, Ah	CCA, A [EN]		L	W	H	Layout	Terminals	Hold Down	
640 901 100	140	1000	A	513	189	220	3		1	B0
670 901 110	170	1100	B	513	223	223	3		1	B0
695 901 120	195	1200	C	514	274	242	3		1	B0
720 901 140	220	1400	C	514	274	242	3		1	B0

**Battery Classification as per EN 50342**

Water consumption	Charge retention	Vibration resistance	Endurance Level
W4	C2	V3	E3